

Перв. примен.  
M-0130.000

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

M-0130.022

Technical drawing of a handle (Ручка) showing front and side views with dimensions and surface finish requirements.

Front view dimensions: Total length 135\*, distance from top to bottom hole 100, top hole radius R15, bottom hole radius R20.

Side view dimensions: Top hole diameter Ø 22, top hole depth 25, bottom hole diameter Ø 12 H9 (+0,043), bottom hole depth 25, bottom hole radius R3 по контуру.

Surface finish requirements: Ra 3,2 (✓) for the top hole, Ra 1,6 for the side surfaces.

1. \* Размер для справок.

2. \*\* Размер обеспечить инструментом.

3. Твердость 30...35 HRC

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 1 00022-80.

5. Острые кромки притупить фаской или радиусом: наружных углов - 0,1 до 0,4 мм, внутренних - от 0,2 до 0,8 мм

					M-0130.022			
					Ручка	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				1:1
Разраб.		Зуйков		23.03.2026				
Проб.								
Т. контр.						Лист 1	Листов 1	
Нач. КБ					40X ГОСТ 4543-2016			
Н. контр.								
Утв.								